

Opel Grandland Elegance Navi LED 2-Zonen-Klimaautom D

Details



**Finanzierungsbeispiel*
für diesen Opel Grandland**

Unser Kaufpreis	21.990,00 €
Vertragslaufzeit	72 Monate
Anzahlung	1.457,00 €
Netto-Darlehensbetrag	20.532,78 €
Sollzinssatz (fest) p.a.	5,83 %
Effektiver Jahreszins	5,99 %
Gesamtdarlehensbetrag	26.103,30 €
Schlussrate	10.335,00 €

72 mtl. Raten a
219,- €

* Ein Angebot über Bank11 für Privatkunden und Handel. Durch interne Lenkungen für 412990339. Bei der Autohaus Gebr. Barth GmbH als unabhängiger Vermittler. Bitte in Betracht ziehen, dass die Angaben nicht verbindlich sind. Dieses Angebot ist nur für den angegebenen Zeitraum gültig. Bitte beachten Sie die Abs. 30 Nr. 1.

2x im Saarland
Zum Wiesenhof 82a, 66663 Merzig
Auf der Heide 4-8, 66709 Weiskirchen

www.autohaus-barth.de
info@autohaus-barth.de

Merzig: 06861-915160
Weiskirchen: 06876-70070

Preis **21.990 €**
18.479 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	14.605 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Jade Weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lordosenstütze
- USB
- Isofix Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Weiskirchen
Auf der Heide 4-8
66709 Weiskirchen

Tel.: 06876 ? 70 07 0
E-Mail: info@autohaus-barth.de

Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Sicherheit:

- 3. Bremsleuchte
- ABS
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fernlichtassistent
- ISOFIX
- ISOFIX Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spiegel automatisch abblendbar
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre

Sicherheit Airbags:

- Beifahrerairbag
- Fahrerairbag
- Kopfairbags vorne
- Seitenairbag

Komfort:

- abgedunkelte Scheiben im Fond
- Abstandswarner
- Außenspiegel abklappbar
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr.
- Bordcomputer
- Colorverglasung
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber vorne/hinten

Kontakt

Weiskirchen
Auf der Heide 4-8
66709 Weiskirchen

Tel.: 06876 ? 70 07 0
E-Mail: info@autohaus-barth.de

Opel Grandland Elegance Navi LED 2-Zonen-Klimaautom D

- Elektrische Sitze
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Klimaautomatik 2 Zonen
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Multimediasystem
- Sitzheizung Vordersitze
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sound/Multi Media:

- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+ Digital Radio
- Navigationssystem
- Radio/MP3
- Radio/Tuner
- USB Anschluss

Sonstiges:

- Berganfahrhilfe
- LM-Felgen
- Start-Stop-Automatik

Licht:

- LED-Scheinwerfer

Weitere Beschreibung:

- Business-Paket Premium
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10 Display)
- Voll-LED (IntelliLux)
- ABS, Ergonomiesitz vorne
- Lendenwirbelstütze Sitz vl. elektr. verstellbar
- Lenkrad heizbar
- Sitzheizung vorn
- LM-Felgen 7.5x18 (5-Speichen. grau)
- Technologie-Paket Park & Go Premium
- Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Wärmeschutzverglasung hi. abgedunkelt
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- u. heizbar+anklappbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner
- Einschaltautomatik für Fahrlicht

Kontakt

Weiskirchen
Auf der Heide 4-8
66709 Weiskirchen

Tel.: 06876 ? 70 07 0

E-Mail: info@autohaus-barth.de

Opel Grandland Elegance Navi LED 2-Zonen-Klimaautom D

- ESP+
- Elektron. Traktionskontrolle
- Abstandswarner
- Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisions-warnung und Fußgängererkennung
- Frontkollisionswarnung
- Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Notbrems-Assistent
- Spurhalteassistent
- Berganfahr-Assistent
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektr.4x
- Feststellbremse elektr.
- Frontscheibe geräuschkämmend
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten LED
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- 5-türig
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- Motor 1.2 Ltr. 96 kW
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Otto-Partikelfilter
- Parkpilotsystem hi.
- Radstand 2675 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V) im Kofferraum+ Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Unterfahrschutz
- USB-Schnittstelle
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

- Fahrzeuge unseres Angebotes können in Merzig oder Weiskirchen stehen. KIA Fahrzeuge stehen nur in Merzig. Bitte vereinbaren Sie einen

Kontakt

Weiskirchen
Auf der Heide 4-8
66709 Weiskirchen

Tel.: 06876 ? 70 07 0
E-Mail: info@autohaus-barth.de

Opel Grandland Elegance Navi LED 2-Zonen-Klimaautom D

Besichtigungstermin!

- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
- Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
- Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
- Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

- ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Weiskirchen
Auf der Heide 4-8
66709 Weiskirchen

Tel.: 06876 ? 70 07 0
E-Mail: info@autohaus-barth.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 143.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Weiskirchen
Auf der Heide 4-8
66709 Weiskirchen

Tel.: 06876 ? 70 07 0
E-Mail: info@autohaus-barth.de